

## IMPÔT 2021 | LISTE DE VÉRIFICATION

*Aidez-nous à bien vous servir en répondant aux questions ci-dessous et en rassemblant l'ensemble des documents requis pour tous les membres de votre famille.*

### - QUESTIONS -

*Complétez les informations suivantes.*

**Nom complet :** \_\_\_\_\_

**Numéro de téléphone - Maison :** \_\_\_\_\_

**Numéro de téléphone - Cellulaire :** \_\_\_\_\_

**Adresse courriel :** \_\_\_\_\_

**Date de naissance :** \_\_\_\_\_

**État civil :**  Célibataire  Conjoint de fait  Marié  Séparé  Divorcé  Veuf

► Votre état civil a-t-il changé au cours de l'année 2021 ? Si oui, à quelle date ? \_\_\_\_\_

**Résidence :**  Locataire  Propriétaire

► La situation a-t-elle changé en 2021 ? Si oui, à quelle date ? \_\_\_\_\_

► Avez-vous déménagé depuis la production de votre dernière déclaration de revenus ? Oui  Non

► Avez-vous vécu seul durant toute l'année 2021 ? Oui  Non

► Avez-vous vendu votre résidence principale au cours de l'année 2021 ? Oui  Non

Si oui, veuillez indiquer la date d'acquisition de la propriété \_\_\_\_\_ et le prix de vente \_\_\_\_\_.

**Étiez-vous couvert par une assurance-médicaments en 2021** (autre que la RAMQ) ?  Oui  Non

Indiquez les mois concernés si c'était le cas seulement durant une partie de l'année \_\_\_\_\_.

**Possédez-vous de la cryptomonnaie ?** Oui  Non

Si oui, en avez-vous reçu et/ou vendu au cours de l'année 2021 ? Reçu  Vendu

**Avez-vous un CELI ?**  Oui  Non

**Êtes-vous inscrit au dépôt direct du gouvernement ?**  Provincial  Fédéral

**ARC : êtes-vous inscrit au service en ligne ?**  Mon Dossier  de courrier

### - DOCUMENTS -

*Selon votre situation, rassemblez l'ensemble de la documentation requise. Lorsque rien n'est spécifié, assurez-vous d'avoir en main les pièces justificatives nécessaires comme les reçus.*

**Acomptes provisionnels** (fédéral, provincial)

**AVIS DE COTISATION : IMPORTANT !**

- Fédéral  
 Provincial

**REVENUS**

Emploi

- Revenus d'emploi / T4 & R1, T4A & R2  
 Travailleurs autonomes / État des revenus et dépenses  
 Prestations d'assurance-emploi, PCU, ... / T4E, T4A  
 Indemnités pour accidents du travail et prestations d'assistance sociale / T5007 & R5

Retraités

- Pension de la sécurité de la vieillesse (PSV) / T4A(OAS)  
 Prestations du RRQ / T4A(P)  
 Revenus de pension (FERR et autres) / T4RIF, T4A & R2

Placement et investissement

- Revenus de placement / T3, T5  
 Gains en capital (ex. vente d'un fonds de placement dans un compte non-enregistré) / A3, T5008  
 Vente de REER / T4RSP  
 Immeubles à revenus / État des revenus et dépenses

**CRÉDITS ET DÉDUCTIONS**

Habitation

- Locataires - Relevé 31  
 Propriétaires - Si vous avez acheté une 1<sup>ère</sup> propriété, quelle en était la date d'acquisition ? \_\_\_\_\_

Étudiants

- Frais de scolarité / T2202 & R8  
 Intérêts payés sur un prêt étudiant

Jeunes familles

Compétez le tableau suivant pour chacun de vos enfants.

Nom complet	Date de naissance	Numéro d'assurance sociale

- Frais de garde d'enfants / R24  
 Activités des enfants (âgés entre 6 ans et 17 ans inclusivement au 31/12/21)

## Âge d'or

**Maintien à domicile des aînés** (70 ans et plus au 31/12/21) : services d'entretien ménager, d'entretien de terrain, de déneigement, d'aide à l'habillage et à l'hygiène, de livraison de repas par un organisme communautaire, de soins infirmiers, etc.

- Résidence privée pour aînés / Annexe au bail
- Immeuble de logements / Loyer payé en 2021 ? \_\_\_\_\_
- Immeuble en copropriété / TPZ-1029.MD.5

**Maintien de son autonomie** (70 ans et plus au 31/12/21) : achat, location et installation de divers équipements

**Activités des aînés** (70 ans et plus au 31/12/21) : physiques, artistiques, culturelles ou récréatives

**Subvention pour aînés relative à une hausse de taxes municipales** (65 ans et plus au 31/12/21) - Règle des 15 ans

**Accessibilité domiciliaire** (65 ans et plus au 31/12/21) : dépenses engagées en vue de rendre la propriété plus accessible

## Placement et investissement

**Contributions REER pour la période du 2 mars 2021 au 1<sup>er</sup> mars 2022** / REER

**Frais financiers et frais d'intérêt** (comptes non-enregistrés) / A4

## Divers

**Frais médicaux** (médicaments, examens et soins médicaux, montants versés à des professionnels de la santé, lunettes, dentiste, assurance-voyage, primes payées, etc.) - Total des frais payés par vous, i.e. qui n'ont pas été remboursés par votre assurance collective : **joindre le relevé détaillé**

**Dons**

**Versements anticipés de crédits d'impôt** : frais de garde d'enfants, maintien à domicile des aînés / R19

**Travail à domicile** (COVID-19) : avoir travaillé plus de 50% du temps de la maison pendant une période d'au moins quatre semaines consécutives en 2021 / Nombre de jours **travaillés** de la maison : \_\_\_\_

**Frais de déménagement** : s'être rapproché d'au moins 40 km du nouveau lieu de travail ou d'études

**Cotisations syndicales et professionnelles** : y compris celles remboursées par l'employeur, étant donné qu'il s'agit d'un avantage imposable

**Fournitures scolaires d'éducateur admissible** : pour les enseignants et les éducateurs de la petite enfance admissibles qui sont à l'emploi d'une école primaire ou secondaire ou d'un établissement réglementé de service de garde d'enfants

## Crédit d'impôt pour solidarité

▶ Propriétaires : numéro matricule ou numéro d'identification qui figure sur votre compte de taxes municipales \_\_\_\_\_

▶ Couples : êtes-vous copropriétaires ?  Oui  Non

▶ Couples : qui demande le crédit ?

*Yves & Marjorie Banville*